



Consiglio Regionale della Campania

U.D. STAFF

*Pianificazione, qualità, controllo interno
ed assistenza ad organismi di controllo*

DETERMINA N 947 del 4 dicembre 2018

Oggetto: Commissione regionale per la realizzazione della parità dei diritti e delle opportunità tra uomo e donna - L.R. 04 maggio 1987, n. 26 - Programma delle attività anno 2018 – Affidamento fornitura panchine rosse. Impegno di spesa. **CIG ZE52614CC4.**

IL DIRIGENTE

Premesso che:

con legge regionale 04 maggio 1987, n. 26, è stata istituita presso il Consiglio regionale della Campania, la Commissione regionale per la realizzazione della parità dei diritti e delle opportunità tra uomo e donna;

l'Ufficio di Presidenza, nella seduta del 01 febbraio 2018, con delibera n. 99, ha approvato il bilancio finanziario gestionale del Consiglio Regionale per il triennio 2016 – 2018 e il dettaglio degli stanziamenti di entrata e di spesa per l'esercizio finanziario 2018, appostando sul Cap. 6041– Macroaggregato 103. - Commissione regionale per la realizzazione della parità dei diritti e delle opportunità tra uomo e donna - Spese di funzionamento L.R. n.26/1987, l'importo di euro 10.000,00 (diecimila/00);

l'Ufficio di Presidenza con delibera n. 117 del 07 giugno 2018, ha preso atto del programma di attività anno 2018, trasmesso dal Presidente della Commissione con nota n. 7548 del 7 maggio 2018, per un importo complessivo pari € 10.000,00 (diecimila/00)

nell'ambito delle attività programmate, è stato previsto l'acquisto di due panchine rosse da posizionare nel comune di Portici (NA) e Vitulano (BN) per testimoniare l'impegno contro la violenza sulle donne;

con determina n. 79 del settembre 2018 è stato nominato Responsabile del Procedimento il funzionario assegnato all'Organismo sig. Carlo Antonino Farucci;

Considerato che

il Responsabile del Procedimento, a seguito di una ricerca di mercato, avendo verificato che una sola azienda risulta disponibile a fornire quanto richiesto, propone l'affidamento relativo all'acquisto di due panchine rosse da posizionare nel comune di Portici (NA) e Vitulano (BN) alla Cooperativa Sociale "L'uomo e il Legno" con sede al Viale della Resistenza 15-Napoli – P.IVA 06950760634 - per l'importo pari ad € 500,00 (cinquemila/00) iva compresa;

Ritenuto di dover prendere atto della proposta del Responsabile del Procedimento.

Visto

lo Statuto della Regione Campania;

la legge regionale n. 26/1987;

la delibera dell'Ufficio di Presidenza n. 99 del 01.02.2018;

la delibera n. 117 del 07 giugno 2018;

la determina n. 79 del settembre 2018.



Consiglio Regionale della Campania

U.D. STAFF

*Pianificazione, qualità, controllo interno
ed assistenza ad organismi di controllo*

DETERMINA

per i motivi esposti in premessa e che qui si intendono integralmente riportati e trascritti:

di prendere atto della proposta presentata dal Responsabile del Procedimento Carlo Antonino Farucci e per l'effetto disporre l'affidamento per l'acquisto di due panchine rosse alla Cooperativa Sociale "L'uomo e il Legno" con sede al Viale della Resistenza 15-Napoli – P.IVA 06950760634 - per l'importo di € 500,00 iva compresa;

di impegnare, ai sensi dell'allegato 4/2 del D.Lgs 118/2011, l'importo pari ad € 500,00 (cinquecento/00) con imputazione della spesa sul cap. 6041 - Commissione regionale per la realizzazione della parità dei diritti e delle opportunità tra uomo e donna - Spese di funzionamento L.R. n.26/1987, Missione 1 – Programma 1.01 – Titolo 1.01.1 – Macroaggregato 103 - Piano dei conti finanziario 1.03.02.02.999 - E.F. 2018;

di provvedere con separato atto, alla liquidazione delle somme impegnate, a seguito di presentazione di regolare fattura elettronica;

di trasmettere il presente provvedimento alla UD Bilancio, Ragioneria e Contabilità Analitica e al Referente della Pubblicazione, per i conseguenti adempimenti.

Il Funzionario Istruttore
Carlo Antonino Farucci

Il Dirigente
Dott. Settimio Vinti

S. Vinti