

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Unità Dirigenziale STAFF pianificazione, qualità controllo interno ed assistenza organi di controllo

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	UNITA' DIRIGENZIALE STAFF PIANIFICAZIONE, QUALITA' CONTROLLO INTERNO ED ASSISTENZA ORGANI DI CONTROLLO.
Oggetto	Componenti Organismo Indipendente di Valutazione. Impegno di spesa. Anno 2017.
Atto amministrativo	Determina n. 39 del 6 marzo 2017
tipologia	Impegno di spesa
importo	€ 65.000,00 (sessantacinquemila/00)
Disposizione	Impegnare la somma complessiva di € 65.000,00 (sessantacinquemila/00) quale compenso relativo all'anno 2017 per i tre componenti O.I.V., al lordo di IVA, oneri fiscali, cassa previdenza e rimborsi spese, così suddivisa: - € 25.000,00 in favore del Presidente; - € 40.000,00 in favore dei restanti due componenti; imputare la spesa sul Cap. 6014 – Missione 1 - Programma 11 – Titolo 1 – Macroaggregato 103 – Piano dei Conti Finanziario 1.03.02.01.008, del bilancio di previsione del Consiglio per l'anno 2017;
modalità di individuazione del beneficiario	Delibera Ufficio di Presidenza n. 65 del 29 dicembre 2016
Il funzionario istruttore	Dott.ssa Gerardina Auletta

VISTO
regolarità pubblicazione
dr.ssa Gerardina Auletta

autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente

Il Dirigente di STAFF
Dott.ssa Vincenza Vassallo