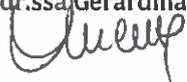


CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Unità Dirigenziale STAFF pianificazione, qualità controllo interno ed assistenza organi di controllo

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	UNITA' DIRIGENZIALE STAFF PIANIFICAZIONE, QUALITA' CONTROLLO INTERNO ED ASSISTENZA ORGANISMI DI CONTROLLO.
Oggetto	Oggetto: Impegno di spesa compenso componenti Organismo Indipendente di Valutazione – Anno 2018
Atto amministrativo	Determina n. 24 del 15 febbraio 2918
tipologia	Impegno compenso componenti OIV - anno 2018 -
Aggiudicatario	Componenti O.I.V.
importo	€ 65.000,00 (sessantacinquemila/00)
Disposizione	impegnare la somma complessiva di € 65.000,00 (sessantacinquemila/00) quale compenso relativo all'anno 2018 per i tre componenti O.I.V., al lordo di IVA, oneri fiscali, cassa previdenza e rimborsi spese, così suddivisa: - € 25.000,00 in favore del Presidente; - € 40.000,00 in favore dei restanti due componenti; imputare la spesa sul Cap. 6014 – Missione 1 - Programma 11 – Titolo 1 – Macroaggregato 103 – Piano dei Conti Finanziario 1.03.02.01.008, del bilancio di previsione gestionale del Consiglio per l'anno 2018; trasmettere copia del presente atto, alla UD Bilancio, Ragioneria e contabilità analitica e la scheda di sintesi al Responsabile della pubblicazione per il seguito di competenza.
modalità di individuazione del beneficiario	Deliberazione n. 65 del 29 dicembre 2016
il funzionario Istruttore	dott.ssa Gerardina Auletta

VISTO
regolarità pubblicazione
dr.ssa Gerardina Auletta



autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente
Il Dirigente di STAFF
Dott.ssa Vincenza Vassallo