

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Unità Dirigenziale STAFF pianificazione, qualità controllo interno ed assistenza organi di controllo

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	UNITA' DIRIGENZIALE STAFF -PIANIFICAZIONE, QUALITA', CONTROLLO INTERNO ED ASSISTENZA ORGANISMI DI CONTROLLO.
Oggetto	Impegno e liquidazione Componente OIV Francesca Beneduce - periodo 1 aprile 2020 – 14 aprile 2020 – a rettifica determina n. 619 del 5 giugno 2020.
Atto amministrativo	Determina n. 938 del 9 settembre 2020
Capitolo di Bilancio e codice Piano dei conti finanziario	Cap. 6014 - Missione 1 - Programma 11 – Titolo 1 – Macroaggregato 103 – Piano dei Conti Finanziario 1.03.02.11.008 del bilancio di previsione del Consiglio per l'anno 2020
tipologia	Impegno di spesa e liquidazione del compenso per il periodo 1 aprile 2020- 14 aprile 2020
importo	Importo lordo € 777,78 (settecentosettantasette/78)
Beneficiario	dott.ssa Francesca Beneduce - componente OIV
R.U.P.	Dott. Settimio Vinti

VISTO regolarità pubblicazione	autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente Il Dirigente di STAFF Dott.Settimio Vinti
-----------------------------------	---