



“Consiglio regionale della Campania”

SCHEDA DI SINTESI
(Provvedimenti in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture)
Art. 37 del D. Lgs. 33/2013

Struttura Dirigenziale Proponente	UD STAFF Pianificazione, qualità, controllo interno e assistenza agli organismi di controllo
Estremi del provvedimento amministrativo	Determina di Liquidazione N. 193 del 22/02/2021
Oggetto	Rimborso spese componente Collegio Revisori dei Conti - Dott.ssa Luisa Valvano - Fattura n. 2/PA del 19 gennaio 2021-Liquidazione

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	UNITA' DIRIGENZIALE STAFF PIANIFICAZIONE, QUALITÀ, CONTROLLO INTERNO E ASSISTENZA AD ORGANISMI DI CONTROLLO.
Oggetto	Presidente Collegio dei Revisori dei Conti XI Legislatura. Rimborso spese -Liquidazione
Atto amministrativo	Determina n. del
tipologia	Liquidazione
Aggiudicatario	Dott.ssa Luisa Valvano
importo:	€ 1.909,18 (MILLENOVECENTONOVE/18)
Disposizione	liquidare la somma complessiva di liquidazione dell'importo di € € 1.909,18 (MILLENOVECENTONOVE/18) , in favore della dott.ssa Luisa Valvano, quale importo complessivo derivante dalla somma degli importi relativi alla fattura elettronica n. 2/PA del 19/01/2021 , quale riconoscimento delle spese di viaggio,vitto ed alloggio documentate(L.R. n.21 del 28 luglio 2017), sostenute dalla Dott.ssa Luisa Valvano per l'esercizio delle sue funzioni quale Presidente del Collegio dei Revisori dei Conti della Regione Campania per il periodo gennaio-dicembre 2020 ; imputare l'onere della spesa sul Cap. 6037 - Missione I Programma 3 Titolo I Macroaggregato 1.03.1.0103- Piano dei conti finanziario 1.03.02.01.002 - Collegio dei Revisori - Rimborso spese di viaggio - E.F. 2020

VISTO
regolarità pubblicazione
dott.ssa Filomena Marotta

autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente
Il Dirigente di STAFF
Dott. Settimio Vinti