



## **“Consiglio regionale della Campania”**

### **SCHEDA DI SINTESI**

**(Provvedimenti in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture)**

**Art. 37 del D. Lgs. 33/2013**

Struttura Dirigenziale Proponente	<b>UD Gestione degli Uffici di diretta collaborazione e supporto, ed assistenza ai Gruppi consiliari e Status dei Consiglieri</b>
Estremi del provvedimento amministrativo	<b>Determina di Liquidazione N. 932 del 06/09/2023</b>
Oggetto	<b>COMUNE DI NAPOLI - Rimborso emolumenti fissi, accessori e relativi contributi previdenziali anticipati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania</b>

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA  
U.D. Gestione degli Uffici di diretta collaborazione, supporto  
ed assistenza ai Gruppi consiliari e Status dei Consiglieri

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	<b>UNITA' DIRIGENZIALE GESTIONE DEGLI UFFICI DI DIRETTA COLLABORAZIONE E SUPPORTO ED ASSISTENZA AI GRUPPI CONSILIARI E STATUS DEI CONSIGLIERI</b>
Oggetto	"Rimborso emolumenti fissi, accessori e relativi contributi previdenziali pagati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania a favore del Comune di Napoli"
Atto amministrativo	Determina n.        del        2023
tipologia	Liquidazione
Aggiudicatario	Comune di Napoli
importo:	€ 143.110,64 (centoquarantatremilacentodieci/64)
Disposizione	liquidare per "Rimborso emolumenti fissi, accessori e relativi contributi previdenziali pagati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania a favore del Comune di Napoli per i dipendenti Bocchino Gaetano, Donsanto Marco e Goglia Antonio per il periodo 01/12/2022 - 30/06/2023 "

VISTO  
regolarità pubblicazione  
dott.ssa Filomena Marotta

autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente  
Il Dirigente ad interim  
***Dott.ssa Lucia Sorrentino***