



Consiglio regionale della Campania

OBBLIGHI DI PUBBLICAZIONE

art. 14, co. 1, lett. da a) ad f), e co. 1-ter, d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33

Il/La sottoscritto/a **Gennaro Caiazzo**, nato a ***** il *****, dirigente a tempo indeterminato in comando presso il Consiglio regionale, titolare del seguente incarico amministrativo di vertice:

Direttore della Direzione Risorse umane, finanziarie, strumentali

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, sotto la propria responsabilità, dichiara:

ATTO DI NOMINA, CON L'INDICAZIONE DELLA DURATA DELL'INCARICO

art. 14, comma 1, lett. a)

Atto di nomina (incarico attuale)	Durata
Decreto n. 91 del 21/10/2025	sino alla conclusione delle procedure per l'affidamento degli incarichi dirigenziali da avviarsi a seguito dell'inquadramento nei ruoli del personale dirigenziale del Consiglio all'esito delle procedure programmate nel PIAO

SPESE (non a carico del Consiglio) PER VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATE CON FONDI PUBBLICI

art. 14, comma 1, lett. c)

Viaggio o missione (soggetto erogante, luogo, data dal / al)	Importo
////	

**ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI
E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI**

art. 14, comma 1, lett. d)

Carica	Ente/Società	Compensi
////		

**ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
CON INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI**

art. 14, comma 1, lett. e)

Incarico	Ente/Società	Compensi
////		



Consiglio regionale della Campania

SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE (soggetto incaricato) art. 14, comma 1, lett. f); art. 2, l. n. 441/1982		
BENI IMMOBILI		
Tipologia (terreni o fabbricati)	Titolo	Quota di possesso
fabbricato	proprietà	50 %
BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)		
Tipologia	CV fiscali	Anno immatricolazione
motoveicolo	25,2	2021
motoveicolo	25,8	2023
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ		
Tipologia	Società (denominazione, tipo)	N. di azioni o quote
////		
FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
Tipo di incarico	Società (denominazione, tipo)	Durata
////		

- ☐ Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **acconsentono** alla comunicazione e pubblicazione della loro situazione patrimoniale e reddituale.
- ☒ Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **non acconsentono** alla comunicazione e pubblicazione della loro situazione patrimoniale e reddituale.

EMOLUMENTI (rif. 2024) COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA art. 14, comma 1-ter	
Soggetto/i erogante/i	Importo
Giunta Regionale della Campania	€ 131.516,01

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con riserva di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

firmato

Firmato digitalmente da:
Gennaro Caiazza
Data: 20/11/2025 10:39:28