



Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE CONCERNENTE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE

art. 2, co. 1, n. 1), legge 5 luglio 1982 n. 441; art. 1, lett. a) n. 6, l.r. 6 agosto 2010 n. 9

art. 14, co. 1, lett. f), d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33

Il sottoscritto **GIUSEPPE FABBRICATORE**, nato il ***** a *****, Consigliere regionale con atto di proclamazione del 17/12/2025,

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, nonché delle sanzioni amministrative previste dall'art. 47 del d.lgs. n. 33/2013 e dall'art. 1, co. 1-bis, della l.r. n. 9/2010, sotto la propria responsabilità, **dichiara** di essere titolare, all'atto dell'assunzione della carica, di quanto segue:

BENI IMMOBILI

Tipologia (terreni o fabbricati)	Titolo	quota (%)
nessuno	Scegliere un elemento.	//

BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)

Tipologia	CV fiscali	anno immatricolazione
nessuno	//	//

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

Società (denominazione, tipo)	Tipologia	n. di azioni o quote
//	nessuna	//

INVESTIMENTI FINANZIARI (art. 1, l.r. n. 9/2010)

Tipologia	valore
nessuno	//

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Società (denominazione, tipo)	Tipo di incarico	decorrenza
//	//	//

TITOLARITÀ DI IMPRESE

Impresa (denominazione, tipo)	Titolo o qualifica	decorrenza
//	//	//

☐ Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

[in tal caso allegare dichiarazioni patrimoniale e dei redditi di ciascun soggetto]

☒ Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **NON** acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con impegno di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

NAPOLI, 10.06.2026