



Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE CONCERNENTE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE

art. 14, co. 1, lett. f), d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33; artt. 2, co. 1, n. 1), 3 e 4 legge 5 luglio 1982 n. 441;

art. 1, lett. a) n. 6, l.r. 6 agosto 2010 n. 9

Il/La sottoscritto/a **Rescigno Carmela**, nato/a il ***** a ***** , Consigliere/a regionale dal 7/3/2022, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, nonché delle sanzioni amministrative previste dall'art. 47 del d.lgs. n. 33/2013 e dall'art. 1, co. 1-bis, della l.r. n. 9/2010, sotto la propria responsabilità, dichiara:

☒ **non** sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale, risultante dall'ultima attestazione;

☐ sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale, risultante dall'ultima attestazione, come di seguito indicato [nella casella +/- indicare: *A-acquisizioni, C-cessioni, N-neutro*]:

BENI IMMOBILI

Tipologia (terreni o fabbricati)	Titolo	quota di possesso	+/-
Scegliere un elemento.	Scegliere un elemento.		

BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)

Tipologia	CV fiscali	anno immatricolazione	+/-
Scegliere un elemento.			

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

Tipologia	Società (denominazione, tipo)	n. di azioni o quote	+/-
Scegliere un elemento.			

INVESTIMENTI FINANZIARI (art. 1, l.r. n. 9/2010)

Tipologia	valore	+/-
Scegliere un elemento.		

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Tipo di incarico	Società (denominazione, tipo)	durata	+/-

TITOLARITÀ DI IMPRESE



Consiglio regionale della Campania

Titolo o qualifica	Impresa (denominazione, tipo)	decorrenza	+/-

☒ Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

[in tal caso allegare dichiarazioni patrimoniale e dei redditi di ciascun soggetto]

☐ Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado **NON** acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con impegno di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Camposano, 25/11/2025

firmato

Firmato digitalmente da: Carmela Rescigno
Organizzazione: CONSIGLIO REGIONALE
DELLA CAMPANIA/80051460634
Data: 25/11/2025 14:07:06