



Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE CONCERNENTE ALTRE CARICHE O INCARICHI

art. 14, co. 1, lett. d),e), d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33

Il sottoscritto **ETTORE ZECCHINO**, nato il ***** a *****, Consigliere/a regionale con atto di proclamazione del 17/12/2025,
consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, sotto la propria responsabilità, **dichiara** di ricoprire o svolgere, all'atto dell'assunzione della carica, le/i seguenti cariche o incarichi:

ALTRE CARICHE presso enti pubblici o privati

Carica (tipologia)	Ente	durata (dal / al)		c o m p e n s o
nessuna				N E S S U N O

INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica

Incarico (tipologia)	Ente	durata (dal / al)		co m p e n s o
nessuna				N

				ES S U N O
--	--	--	--	------------------------

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Ariano Irpino, 09.02.2026

firmato