Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE CONCERNENTE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE

art. 2, co. 1, n. 1), legge 5 luglio 1982 n. 441; art. 1, lett. a) n. 6, l.r. 6 agosto 2010 n. 9
art. 14, co. 1, lett. f), d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33

Il sottoscritto **FERNANDO ERRICO**, nato a il [redacted] a [redacted] Consigliere regionale con atto di proclamazione del 17/12/2025,

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, nonché delle sanzioni amministrative previste dall'art. 47 del d.lgs. n. 33/2013 e dall'art. 1, co. 1-bis, della l.r. n. 9/2010, sotto la propria responsabilità, ***dichiara*** di essere titolare, all'atto dell'assunzione della carica, di quanto segue:

BENI IMMOBILI

Tipologia (terreni o fabbricati)	**Titolo**	**quota (%)**
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	100
fabbricato	proprietà	50
fabbricato	proprietà	50
fabbricato	proprietà	50
fabbricato	proprietà	50
fabbricato	proprietà	50
fabbricato	proprietà	50
fabbricato	proprietà	50
terreno	proprietà	50
terreno	proprietà	50
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55

Fernando Ferr

terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55
terreno	proprietà	4,55

BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)

Tipologia	**CV fiscali**	**anno immatricolazione**
autovettura	16	2016

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

Società (denominazione, tipo)	**Tipologia**	**n. di azioni o quote**
	Scegliere un elemento.	

INVESTIMENTI FINANZIARI (art. 1, l.r. n. 9/2010)

Tipologia	**valore**
Scegliere un elemento.	

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Società (denominazione, tipo)	**Tipo di incarico**	**decorrenza**

TITOLARITÀ DI IMPRESE

Impresa (denominazione, tipo)	**Titolo o qualifica**	**decorrenza**

☐ Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.
[*in tal caso allegare dichiarazioni patrimoniale e dei redditi di ciascun soggetto*]

☒ Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado NON acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con impegno di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sant'Angelo a Cupolo, 28/5/2026

Consiglio regionale della Campania

DICHIARAZIONE CONCERNENTE ALTRE CARICHE O INCARICHI

art. 14, co. 1, lett. d),e), d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33

Il sottoscritto **FERNANDO ERRICO**, nato il 7/2/1957 a APICE (BN), Consigliere regionale con atto di proclamazione del 17/12/2025,
consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, sotto la propria responsabilità, ***dichiara*** di ricoprire o svolgere, all'atto dell'assunzione della carica, le/i seguenti cariche o incarichi:

ALTRE CARICHE presso enti pubblici o privati

Carica (tipologia)	**Ente**	**durata** (dal / al)		**compenso**
//////////////////////	//////////////////////	//////////	//////////	//////////////////////

INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica

Incarico (tipologia)	**Ente**	**durata** (dal / al)		**compenso**
//////////////////////	//////////////////////	//////////	//////////	//////////////

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sant'Angelo a Cupolo, 28/5/2026

firmato