



\*09/10/2026 08.56-20260021743\*

|                                          |   |
|------------------------------------------|---|
| REGIONE CAMPANIA                         | U |
| COPIA                                    |   |
| Protocollo N.0836104/2026 del 08/10/2026 |   |
| Firmatario: Regione Campania             |   |

Deliberazione N. 548

**Assessore**

**Presidente Roberto FICO**



|     |     |     |
|-----|-----|-----|
| SPL | SSL | STL |
| 202 | 02  | 02  |

# Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL 08/10/2026

## PROCESSO VERBALE

Oggetto:

**Articolo 49, comma 1, del Regolamento regionale 7 giugno 2018, n. 5. Approvazione Schema di Bilancio Consolidato per l'Esercizio 2025.**

|     |                |                         |              |                   |
|-----|----------------|-------------------------|--------------|-------------------|
| 1)  | Presidente     | Roberto                 | FICO         | <u>Presidente</u> |
| 2)  | Vicepresidente | Mario                   | CASILLO      | <u></u>           |
| 3)  | Assessore      | Fulvio                  | BONAVITACOLA | <u></u>           |
| 4)  | Assessore      | Vincenzo                | CUOMO        | <u></u>           |
| 5)  | Assessore      | Onofrio Giustino Angelo | CUTAIA       | <u></u>           |
| 6)  | Assessore      | Vincenzo                | MARAIO       | <u></u>           |
| 7)  | Assessore      | Andrea                  | MORNIROLI    | <u></u>           |
| 8)  | Assessore      | Claudia                 | PECORARO     | <u></u>           |
| 9)  | Assessore      | Angelica                | SAGGESE      | <u></u>           |
| 10) | Assessore      | Maria Carmela           | SERLUCA      | <u></u>           |
| 11) | Assessore      | Fiorella                | ZABATTA      | <u></u>           |
|     | Segretario     | Mauro                   | FERRARA      | <u></u>           |

**Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente**

**PREMESSO che:**

- a. ai sensi dell'articolo 11-bis del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e ss.mm.ii., la Regione predispone il bilancio consolidato con i propri enti e organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, considerando, ai fini dell'inclusione nello stesso, qualsiasi soggetto, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata e dall'attività svolta, secondo le indicazioni e le modalità di cui al "Principio Contabile Applicato concernente il Bilancio Consolidato", allegato 4/4 al citato Dlgs n. 118/2011;
- b. ai sensi dell'art. 68 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e ss.mm.ii., il bilancio consolidato è approvato dal Consiglio regionale entro il 31 ottobre dell'anno successivo secondo le modalità previste dalla disciplina contabile della Regione;
- c. ai sensi dell'art. 49, comma 1 del Regolamento regionale 7 giugno 2018, n. 5, Regolamento di Contabilità della Regione Campania, *"la Giunta regionale approva lo schema di bilancio consolidato, predisposto dalla struttura amministrativa regionale competente in materia di bilancio e risorse finanziarie, acquisiti i dati degli enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4 del d.lgs. n. 118/2011 e lo trasmette al Consiglio regionale per l'approvazione"*;
- d. il Consiglio Regionale, ai sensi dell'art. 18, lett. c), del D.lgs n. 118/2011, come modificato dall'art. 1, comma 646, lett. a), L. 30 dicembre 2025, n. 199, deve approvare il Bilancio Consolidato entro il 31 ottobre dell'esercizio successivo a quello di riferimento;

**PREMESSO, altresì, che:**

- a. ai sensi degli artt. 11-bis e 68 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e ss.mm.ii., il bilancio consolidato della Regione Campania è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato, dalla relazione sulla gestione comprensiva della nota integrativa e dalla relazione del collegio dei revisori dei conti, ed è redatto secondo gli schemi di cui all'allegato 11 al medesimo decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118;
- b. il principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al Dlgs n. 118/2011 dispone che le Regioni debbano predisporre ed approvare, preventivamente alla redazione del Bilancio Consolidato, due distinti elenchi concernenti:
  - b.1. enti, aziende e società che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP), in applicazione dei principi indicati nel paragrafo 2 del menzionato principio, evidenziando gli enti, le aziende e le società che, a loro volta, sono a capo di un gruppo di amministrazioni pubbliche o di imprese;
  - b.2. enti, aziende e società, componenti del GAP, da includere nel Perimetro di Consolidamento (PC);
- c. con deliberazione n. 9 del 26.01.2026 la Giunta regionale ha approvato l'elenco di enti, aziende e società controllati o partecipati dalla Regione facenti parte del GAP e l'elenco dei soggetti da includere nel PC in applicazione dei criteri di legge, i cui bilanci sono quindi oggetto di consolidamento per la predisposizione del Bilancio consolidato della Regione Campania per l'esercizio 2025;
- d. ai sensi della citata deliberazione le entità incluse nel perimetro di consolidamento per l'esercizio finanziario 2025 sono, oltre al Consiglio regionale e alla Giunta regionale, le seguenti:
  - d.1 Enti strumentali di diritto pubblico:
    - d.1.1. ACAMIR - Agenzia Campana Mobilità, Infrastrutture e Reti
    - d.1.2. ACER - Agenzia Campana Edilizia Residenziale
    - d.1.3. ADISURC - Azienda per il Diritto allo Studio Universitario della Regione Campania
    - d.1.4. Agenzia Regionale "Campania Turismo"
    - d.1.5. ARPAC - Agenzia Regionale Protezione Ambientale Campania (capogruppo)
    - d.1.6. ARUS (Agenzia regionale Universiadi per lo sport)
  - d.2 Enti strumentali di diritto privato:
    - d.2.1. Fondazione Campania dei Festival
    - d.2.2. Fondazione Donnaregina per le arti contemporanee
    - d.2.3. Fondazione Film Commission Regione Campania

- d.2.4. Fondazione IFEL Campania
- d.2.5. Fondazione Istituto educativo femminile Mondragone
- d.2.6. Fondazione POLIS
- d.2.7. Fondazione Trianon Viviani
- d.3. Società:
  - d.3.1. AIR Campania spa
  - d.3.2. EAV srl
  - d.3.3. SMA Campania spa
  - d.3.4. Sauie srl
  - d.3.5. Scabec spa
  - d.3.6. Soresa spa
  - d.3.7. Sviluppo Campania spa

**RILEVATO che:**

- a. nella seduta del 11.07.2018, la Commissione Arconet ha chiarito che le Regioni possono approvare il Bilancio Consolidato con i dati del rendiconto approvato in Giunta (cfr. FAQ n. 31 del 16 luglio 2018 pubblicata sul sito Arconet);
- b. con deliberazione n. 639 del 18.09.2025 la Giunta regionale ha approvato lo schema di Bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2024;
- c. con Ddl n. 7 del 26.01.2026 – ad oggetto “*Approvazione dello schema di Rendiconto Generale della Regione Campania per l'esercizio finanziario 2024 e del relativo disegno di legge di approvazione a seguito del Giudizio di Parificazione da parte della Corte dei Conti, Sezione Regionale di Controllo per la Campania. Proposta al Consiglio*” - è stato approvato il Rendiconto per l'esercizio 2024 come modificato a seguito dei *dicta* della decisione di parifica n. 242/2025/PARI del 15.11.2025, assunta nella seduta del 07.10.2025, della Sezione Regionale di Controllo per la Campania della Corte dei Conti;
- d. con deliberazione n. 8 del 26.01.2026 la Giunta regionale ha approvato il Rendiconto consolidato di Giunta e Consiglio per l'esercizio 2024;
- e. con delibera di Giunta DdL n. 183 del 07.05.2026 è stato approvato lo schema di Rendiconto Generale della Regione Campania per l'esercizio finanziario 2025 e del relativo disegno di legge di approvazione, proponendolo alle valutazioni del Consiglio regionale;
- f. con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 24 del 20.05.2026 è stato approvato il Rendiconto della gestione del Consiglio regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2025;

**CONSIDERATO che**, per tenere conto degli effetti della citata decisione di parifica n. 242/2025/PARI del 15.11.2025, preliminarmente alla predisposizione delle risultanze per l'esercizio 2025, si è proceduto ad aggiornare le risultanze dello schema del Bilancio consolidato per l'esercizio 2024, originariamente approvato con la citata DGR n. 639 del 18.9.2025;

**PRESO ATTO** dell'istruttoria degli Uffici del Settore Rendicontazione finanziaria ed economico-patrimoniale. Indebitamento della Direzione Generale per le Risorse finanziarie, in base alla quale:

- a. i soggetti inclusi nel perimetro di consolidamento - in riscontro a indirizzi e direttive impartite - hanno fornito i rispettivi bilanci riclassificati secondo quanto previsto dal d.lgs 118/2011, in coerenza con gli schemi ministeriali di Stato Patrimoniale Attivo e Passivo e di Conto Economico, utilizzando i bilanci definitivi relativi all'esercizio 2025 e ove non ancora approvati - nel rispetto di quanto previsto dall'allegato 4/4, par. 3.1 lettera b) - i bilanci predisposti ai fini dell'approvazione o i pre-consuntivi;
- b. i competenti uffici del Settore Rendicontazione finanziaria ed economico-patrimoniale. Indebitamento della Direzione Generale per le Risorse finanziarie hanno redatto lo schema di Bilancio Consolidato per l'esercizio finanziario 2025 completo degli allegati;
- c. il Collegio dei Revisori dovrà pronunciarsi sullo schema di Bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2025 e relativa documentazione di corredo;
- d. lo schema di Bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2025, corredato della relativa documentazione, dovrà essere trasmesso al Consiglio regionale per l'approvazione una volta acquisita la Relazione del Collegio dei Revisori;

**RITENUTO, pertanto, necessario:**

- a. prendere atto degli schemi di Stato patrimoniale e di Conto economico relativi al bilancio consolidato per l'esercizio 2024, modificati per effetto della Deliberazione di giunta Regionale n. 8 del 26.01.2026 con cui si è approvato il Rendiconto consolidato di Giunta e Consiglio per il medesimo esercizio, al fine di recepire le indicazioni di modifica al Rendiconto della Giunta per l'esercizio 2024 espresse nella decisione di parifica n. 242/2025/PARI del 15.11.2025, assunta nella seduta del 07.10.2025, della Sezione Regionale di Controllo per la Campania della Corte dei Conti;
- b. approvare lo schema di Bilancio Consolidato per l'esercizio finanziario 2025 e la relativa documentazione di corredo, risultante dal consolidamento dei conti della Giunta regionale della Campania, del Consiglio regionale e di tutte le entità incluse nel perimetro di consolidamento come individuate dalla Giunta con delibera n. 9 del 26.01.2026, allegato al presente provvedimento quale parte integrante e sostanziale;
- c. approvare il Conto Economico Consolidato per l'Esercizio 2025 e la composizione dello Stato Patrimoniale Consolidato al 31 dicembre 2025, così distinti:
  - c.1 risultato economico consolidato d'esercizio 2025, che presenta un valore di **Euro 2.899.221.381,07** così determinato:

|                                                                                      |                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>A)</b> Componenti positivi della Gestione                                         | 23.501.033.193,62       |
| <b>B)</b> Componenti negativi della Gestione                                         | 20.458.775.537,27       |
| <b>Differenza (A-B)</b>                                                              | <b>3.042.257.656,35</b> |
| <b>C)</b> Proventi e Oneri finanziari                                                | -178.648.161,89         |
| <b>D)</b> Rettifiche di valore attività finanziarie                                  | 417,00                  |
| <b>E)</b> Proventi e oneri straordinari                                              | 58.513.899,28           |
| <b>Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)</b>                                     | <b>2.922.123.810,74</b> |
| Imposte                                                                              | 22.902.429,67           |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO<br/>(comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b> | <b>2.899.221.381,07</b> |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>                                            | <b>2.898.741.593,07</b> |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>                               | <b>479.788,00</b>       |

- c.2 situazione patrimoniale consolidata attiva al 31.12.2025, pari a **Euro 20.407.612.470,82**, così determinata:

|                                                                                                     |                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Crediti vs. lo Stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al Fondo di Dotazione | 0,00                     |
| Immobilizzazioni                                                                                    | 5.431.410.479,30         |
| Attivo circolante                                                                                   | 14.926.535.210,72        |
| Ratei e risconti                                                                                    | 49.666.780,80            |
| <b>TOTALE ATTIVO</b>                                                                                | <b>20.407.612.470,82</b> |

- c.3 situazione patrimoniale consolidata passiva al 31.12.2025, pari a **Euro 20.407.612.470,82**, così determinata:

|                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Patrimonio netto             | 1.192.398.986,75         |
| Fondi Rischi e Oneri         | 915.005.121,07           |
| Trattamento di fine rapporto | 48.425.320,40            |
| Debiti                       | 15.670.385.728,18        |
| Ratei e risconti             | 2.580.692.931,42         |
| <b>TOTALE PASSIVO</b>        | <b>20.407.612.470,82</b> |
| Conti d'ordine               | 0,00                     |

- d. trasmettere la presente deliberazione e l'allegato schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2025 con la documentazione di corredo al Collegio di Revisori per la redazione della loro Relazione al Bilancio consolidato per il medesimo esercizio;
- e. trasmettere al Consiglio regionale lo schema di Bilancio consolidato 2025 e relativa documentazione di corredo riservandosi, in ragione dell'art. 68 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e dell'art. 49 del Regolamento di Contabilità regionale, di integrare la documentazione anzidetta con l'invio della Relazione del Collegio dei Revisori;

## VISTI:

- il decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, così come corretto e integrato dal decreto legislativo 10 agosto 2014, n. 126;
- il Regolamento regionale 7 giugno 2018, n. 5, Regolamento di Contabilità della Regione Campania;
- il verbale della seduta Arconet del 11/07/2018 e la FAQ n. 31 del 16 luglio 2018 pubblicata sul loro sito;
- gli artt. 51 e 62 dello Statuto della Regione Campania.

**PROPONE** e la Giunta, in conformità, a voto unanime

## DELIBERA

*Per tutto quanto esposto in narrativa, che di seguito si intende integralmente riportato, di:*

- di prendere atto degli schemi di Stato patrimoniale e di Conto economico relativi al bilancio consolidato per l'esercizio 2024, modificati per effetto della Deliberazione di giunta Regionale n. 8 del 26.01.2026 con cui si è approvato il Rendiconto consolidato di Giunta e Consiglio per il medesimo esercizio, al fine di recepire le indicazioni di modifica al Rendiconto della Giunta per l'esercizio 2024 espresse nella decisione di parifica n. 242/2025/PARI del 15.11.2025, assunta nella seduta del 07.10.2025, della Sezione Regionale di Controllo per la Campania della Corte dei Conti;
- di approvare lo schema di Bilancio Consolidato per l'esercizio finanziario 2025 e la relativa documentazione di corredo, risultante dal consolidamento dei conti della Giunta regionale della Campania, del Consiglio regionale e di tutte le entità incluse nel perimetro di consolidamento come individuate dalla Giunta con delibera n. 9 del 26.01.2026, allegato al presente provvedimento quale parte integrante e sostanziale;
- di approvare il Conto Economico Consolidato per l'Esercizio 2025 e la composizione dello Stato Patrimoniale Consolidato al 31 dicembre 2025, così distinti:
  - risultato economico consolidato d'esercizio 2025, che presenta un valore di **Euro 2.899.221.381,07** così determinato:

|                                                                                      |                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>A) Componenti positivi della Gestione</b>                                         | 23.501.033.193,62       |
| <b>B) Componenti negativi della Gestione</b>                                         | 20.458.775.537,27       |
| <b>Differenza (A-B)</b>                                                              | <b>3.042.257.656,35</b> |
| <b>C) Proventi e Oneri finanziari</b>                                                | -178.648.161,89         |
| <b>D) Rettifiche di valore attività finanziarie</b>                                  | 417,00                  |
| <b>E) Proventi e oneri straordinari</b>                                              | 58.513.899,28           |
| <b>Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)</b>                                     | <b>2.922.123.810,74</b> |
| Imposte                                                                              | 22.902.429,67           |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO<br/>(comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b> | <b>2.899.221.381,07</b> |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>                                            | 2.898.741.593,07        |
| <b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>                               | 479.788,00              |

- situazione patrimoniale consolidata attiva al 31.12.2025, pari a **Euro 20.407.612.470,82**, così determinata:

|                                                                                                     |                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Crediti vs. lo Stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al Fondo di Dotazione | 0,00                     |
| Immobilizzazioni                                                                                    | 5.431.410.479,30         |
| Attivo circolante                                                                                   | 14.926.535.210,72        |
| Ratei e risconti                                                                                    | 49.666.780,80            |
| <b>TOTALE ATTIVO</b>                                                                                | <b>20.407.612.470,82</b> |

- situazione patrimoniale consolidata passiva al 31.12.2025, pari a **Euro 20.407.612.470,82**, così determinata:

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Patrimonio netto     | 1.192.398.986,75 |
| Fondi Rischi e Oneri | 915.005.121,07   |

|                              |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Trattamento di fine rapporto | 48.425.320,40            |
| Debiti                       | 15.670.385.728,18        |
| Ratei e risconti             | 2.580.692.931,42         |
| <b>TOTALE PASSIVO</b>        | <b>20.407.612.470,82</b> |
| <i>Conti d'ordine</i>        | 0,00                     |

4. di trasmettere la presente deliberazione e l'allegato schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2025 con la documentazione di corredo al Collegio di Revisori per la redazione della loro Relazione al Bilancio consolidato per il medesimo esercizio;
5. di trasmettere al Consiglio regionale lo schema di Bilancio consolidato 2025 e relativa documentazione di corredo riservandosi, in ragione dell'art. 68 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e dell'art. 49 del Regolamento di Contabilità regionale, di integrare la documentazione anzidetta con l'invio della Relazione del Collegio dei Revisori;
6. di trasmettere il presente provvedimento al Gabinetto del Presidente, all'Ufficio Legislativo del Presidente, all'Ufficio Controlli, alle Direzioni Generali e alla Direzione Generale per le Risorse finanziarie, anche per la notifica alle entità oggetto di consolidamento.