



Consiglio regionale della Campania - Prot. 0022062/i del 14/10/2026 07.39
Registrato da: JVC GG8 Direzione Generale Attività Legislativa

INTERROGAZIONE A RISPOSTA SCRITTA

Prot. N. 122

Attività ispettiva Reg. Gen. n.129/1/XII Legislatura

Al Presidente della Giunta Regionale della Campania

OGGETTO: "Piano Regionale di Potenziamento dell'offerta e dell'adesione alla vaccinazione Human Papilloma Virus (HPV)" (DGR n. 130 del 16 aprile 2026: stato di attuazione, timeline e azioni finora intraprese dalla Regione Campania.

Il sottoscritto Consigliere Regionale, Michela Rostan, ai sensi dell'art. 124 del Regolamento interno del Consiglio Regionale, rivolge formale interrogazione per la quale richiede risposta scritta sulla materia in oggetto.

CONSIDERATO CHE:

La vaccinazione contro l'HPV è riconosciuta a pieno titolo come parte integrante dei Livelli Essenziali di Assistenza (LEA) e, pertanto, inserita stabilmente nel sistema di garanzia nazionale, configurandosi non come una mera opportunità opzionale, ma quale diritto esigibile da parte del cittadino e preciso obbligo di tutela della salute pubblica da parte delle Regioni;

PREMESSO CHE:

In Regione Campania con la Delibera di Giunta Regionale n. 130 del 16 aprile 2026 è stato definitivamente approvato il "Piano Regionale di Potenziamento dell'offerta e dell'adesione alla vaccinazione Human Papilloma Virus (HPV)", di seguito "Piano", unitamente al relativo Allegato A - Cronoprogramma regionale HPV, di seguito Cronoprogramma;

ATTESO CHE:

Il Piano al fine di aumentare l'offerta vaccinale HPV e potenziarne l'accesso, per garantire una platea il più allargata possibile ha previsto uno stanziamento complessivo di 7 milioni di euro, ripartiti tra le Aziende Sanitarie Locali (ASL) della Regione Campania, finalizzato a colmare i significativi differenziali territoriali e a incrementare le coperture vaccinali per contrastare le patologie oncologiche HPV-correlate;

RILEVATO CHE:

I dati epidemiologici di contesto per la Regione Campania hanno evidenziato coperture sub-ottimali e distanti dai target di sanità pubblica (fissati al 95% dall'indicatore CORE NSG P05C), con criticità palesi nel completamento dei cicli vaccinali (fenomeno del drop-out) e nella presa in carico delle coorti prioritarie (2011 e 2012) e di quelle in catch-up (donne dal 1995 e uomini dal 2006 in poi);

ATTESO CHE:

Il Cronoprogramma impone scadenze tassative e progressive per le diverse fasi di attuazione:

entro 30 giorni la programmazione aziendale;

entro 60 giorni il potenziamento territoriale con chiamata attiva e sedute straordinarie/scolastiche;

entro 90 giorni l'apertura dei presidi ospedalieri dedicati ("L'Ospedale che Vaccina");

con termine ultimo per tutte le attività fissato al 31 dicembre 2026 e monitoraggio finale entro il 1° marzo 2027;

RILEVATO CHE:

La Regione ha tra le proprie competenze la tutela della salute pubblica, è determinante la verifica sull'applicazione delle disposizioni approvate con DGR n.130 del 16 Aprile 2026 sia attraverso il monitoraggio delle azioni intraprese dalle ASL sia analizzando i dati tracciati mediante la piattaforma regionale SINFONIA

CONSIDERATO CHE:

Il prossimo 17 novembre si celebra la Giornata mondiale della prevenzione dei tumori al collo dell'utero, data simbolo per la sensibilizzazione sull'eliminazione di questa neoplasia interamente prevenibile grazie alla vaccinazione e allo screening.

Tutto ciò premesso, rilevato e considerato

Si interroga:

Il Presidente della Regione Campania con delega alla Commissione Sanità

1. Qual è l'attuale stato di recepimento del Piano da parte di ciascuna delle ASL della Regione Campania, con particolare focus sulle seguenti tematiche:
sono stati adottati i Piani Attuativi Aziendali (PAA) dalle ASL?
sono stati nominati i Referenti aziendali del Piano HPV?

Il dettaglio delle ASL che hanno raggiunto le scadenze previste fissate a 30, 60 e 90 giorni?

2. In occasione della Giornata mondiale della prevenzione dei tumori del collo dell'utero, prevista per il 17 novembre, quali iniziative straordinarie di comunicazione istituzionale, informazione e offerta attiva la Regione Campania intenda intraprendere per promuovere la cultura della prevenzione e abbattere le esitazioni vaccinali?
3. Quali azioni concrete siano state avviate sul territorio in riferimento a: attivazione della chiamata attiva multicanale e dei sistemi di recall per le coorti prioritarie (2011 e 2012); operatività dei protocolli di collaborazione con i Medici di Medicina Generale (MMG), i Pediatri di Libera Scelta (PLS) e le Case della Comunità; effettività dell'offerta nei presidi ospedalieri aziendali ("L'Ospedale che Vaccina") e nei setting scolastici (off-site, open-day e giornate di sensibilizzazione); rispetto delle date del Cronoprogramma: 31 Dicembre 2026 termine per le attività operative e 1° marzo 2027 per monitoraggio e rendicontazione per l'accesso alle quote premiali.
4. In considerazione del fatto che la vaccinazione HPV costituisce un LEA:
ad oggi quali sono i dati preliminari di copertura registrati sulla piattaforma SINFONIA, rispetto alla baseline del 1° gennaio 2026?
Quanto è stato l'effettivo recupero (catch-up) delle coorti pregresse e quale percentuale delle scadenze intermedie (come la soglia del 50% e del 75% dell'indicatore CORE P05C previste per il riconoscimento delle successive tranches di finanziamento) è stata concretamente raggiunta dalle singole ASL al fine di garantire i LEA su tutto il territorio regionale senza disparità territoriali?

Napoli, 12/10/2026

F.to Consigliere Regionale

On. Michela Rostan