“Consiglio regionale della Campania”

Servizio Gestione degli uffici di diretta collaborazione, Assistenza ai Gruppi consiliari, Status dei

Determina di Impegno N. 1227 del 06/11/2026

Le firme, in formato digitale, sono state apposte sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7/3/2005, n.82 e s.m.i. (CAD).
La presente disposizione è conservata in originale negli archivi informatici del Consiglio regionale della Campania, ai sensi dell'art.22 del D.Lgs. 82/2005

Consiglio regionale della Campania

Servizio Gestione degli uffici di diretta collaborazione, Assistenza ai Gruppi consiliari, Status dei Consiglieri

OGGETTO: Presa d'atto ed impegno di spesa per il conferimento dell'incarico di consulente all'Avv. ******* *****, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento recante "Organizzazione degli Uffici di diretta collaborazione a supporto degli organi politici del Consiglio regionale della Campania" approvato nella seduta del 30 luglio 2025 e smi.

Il Dirigente ad interim Servizio Status

Premesso che

- **a.** nella seduta del 30 luglio 2025 il Consiglio regionale della Campania ha approvato il Regolamento regionale "Organizzazione degli uffici di diretta collaborazione a supporto degli organi politici del Consiglio regionale della Campania", di seguito Regolamento, pubblicato sul BURC n. 56 dell'11 agosto 2025;
- **b.** nella seduta del 29 luglio 2026 il Consiglio regionale della Campania ha approvato, con votazione degli articoli e votazione finale la modifica del Regolamento regionale "Organizzazione degli uffici di diretta collaborazione a supporto degli organi politici del Consiglio regionale della Campania" pubblicata sul BURC n. 43 del 10 agosto 2026;
- **c.** con delibera dell'Ufficio di Presidenza n. 49 del 14 settembre 2026 è stato approvato il *Disciplinare per gli incarichi di consulenza e per la nomina di consiglieri esperti a titolo onorifico presso gli uffici di diretta collaborazione*, che si allega alla presente, con cui si sono regolamentati i criteri, i requisiti e le modalità per l'affidamento di incarichi individuali di consulenza presso le strutture di diretta collaborazione del Consiglio ai sensi degli artt. 6 bis e 13 del Regolamento recante "Organizzazione degli Uffici di diretta collaborazione a supporto degli organi politici del Consiglio regionale della Campania", approvato nella seduta del 30 luglio 2025 e smi;
- **d.** con la Delibera dell'UdP n. 10 del 7 aprile 2026, è stato approvato il documento tecnico di accompagnamento e bilancio finanziario gestionale del Consiglio Regionale per il triennio 2026 – 2028.

Preso atto del decreto del Presidente del Consiglio Regionale della Campania, n. 85 del 6 novembre 2026 con cui è stato conferito l'incarico di consulenza nelle materie afferenti alle competenze della IV Commissione Consiliare Permanente del Consiglio regionale della Campania, all' Avv. ******* *****, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento;

Verificato che agli atti è presente:

- **a.** l'attestazione di assenza delle situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale, così come previsto dall'articolo 1, comma 41, della Legge n. 190 del 6 novembre 2012, "Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e della illegalità nella pubblica amministrazione",

dall'articolo 7 del Decreto del Presidente della Repubblica 16 aprile 2013, n. 62 "Regolamento recante Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici, a norma dell'articolo 54 del Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165", e dagli articoli 6 e 7 del "Codice di Comportamento del Consiglio regionale della Campania";

b. l'attestazione dell'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interessi resa dal Responsabile della IV Commissione Permanente del Consiglio regionale;

Considerato che

a. il consulente incaricato rientra nei limiti della dotazione dell'ufficio di diretta collaborazione e supporto del Presidente della IV Commissione Permanente del Consiglio regionale della Campania;
b. per lo svolgimento dell'incarico, all'Avv. ******* ***** è attribuito un compenso lordo annuo onnicomprensivo pari a € 6.002,88 (seimiladue/88), comprensivo degli oneri previdenziali a carico dell'Amministrazione, oltre al rimborso delle spese di viaggio e soggiorno nel limite massimo di € 450,00 (quattrocentocinquanta/00) mensili se debitamente autorizzate e documentate, nei limiti previsti dal Disciplinare per gli incarichi di consulenza e per la nomina di consiglieri esperti a titolo onorifico presso gli uffici di diretta collaborazione approvato con delibera dell'Ufficio di Presidenza n. 49 del 14 settembre 2026; il compenso sarà erogato in rate posticipate, previa attestazione della regolare esecuzione delle prestazioni da parte del Responsabile dell'Ufficio di diretta collaborazione;

Ritenuto opportuno impegnare l'importo stabilito per il conferimento dell'incarico di consulente all'Avv. ******* ***** presso l'Ufficio di diretta collaborazione del Presidente della IV Commissione Permanente del Consiglio regionale della Campania, per il periodo dalla sottoscrizione del contratto di consulenza al 31 dicembre 2026;

Visti:

- ✓ il Regolamento regionale "Organizzazione degli uffici di diretta collaborazione a supporto degli organi politici del Consiglio regionale della Campania" pubblicato sul BURC n. 56 dell'11 agosto 2025, smi;
- ✓ la delibera dell'Ufficio di Presidenza n. 49 del 14 settembre 2026

Determina

per i motivi espressi in premessa e che qui s'intendono integralmente riportati:

1. di prendere atto del decreto del Presidente del Consiglio Regionale della Campania, 85 del 6 novembre 2026 con cui è stato conferito l'incarico di consulenza all'Avv. ******* ***** nato a Napoli il **********, CF **********, res.te *** ******* ********* ** **, Mugnano di Napoli (NA), ai sensi dell'art. 13 del Regolamento;

2. di impegnare quale corrispettivo dell'incarico conferito all'Avv. ******* ****** quale consulente del Presidente della IV Commissione Permanente del Consiglio regionale della Campania per il periodo dalla sottoscrizione del contratto di consulenza al 31 dicembre 2026, l'importo lordo annuo onnicomprensivo pari a € 6.002,88 (seimiladue/88), comprensivo degli oneri previdenziali a carico dell'Amministrazione sul seguente capitolo di spesa del bilancio 2026

Cap. 4307 € 6.002,88

3. di impegnare quale rimborso delle spese di viaggio e soggiorno nel limite massimo di € 450,00 (quattrocentocinquanta/00) mensili se debitamente autorizzate e documentate, nei limiti previsti dal Disciplinare per gli incarichi di consulenza e per la nomina di consiglieri esperti a titolo onorifico presso gli uffici di diretta collaborazione approvato con delibera dell'Ufficio di Presidenza n. 49 del 14 settembre 2026, sul seguente capitolo di spesa del bilancio 2026:

Cap. 4308 € 900,00

4. di disporre la trasmissione del presente atto al Servizio Bilancio, ragioneria e contabilità analitica, per l'acquisizione del visto di regolarità contabile e copertura finanziaria;
5. di dare comunicazione del presente atto al Presidente della IV Commissione Permanente del Consiglio regionale della Campania, all'Avv. ******* ***** ed al Responsabile della Trasparenza.

Il Dirigente ad Interim Servizio Status

dr.ssa Lucia Sorrentino