



Consiglio Regionale della Campania

XII LEGISLATURA

UFFICIO DI PRESIDENZA

SEDUTA DEL 29 APRILE 2026

Delibera n. 14

L'anno duemilaventisei, il giorno 29 (ventinove) del mese di aprile alle ore 10:30, nella sala riunioni della propria sede al Centro Direzionale di Napoli, isola F/13, si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale, così costituito:

Massimiliano	MANFREDI	Presidente
Luca	FELLA TRAPANESE	Vicepresidente
Giuseppe	FABBRICATORE	Vicepresidente
Giovanni	PORCELLI	Consigliere Questore
Livio	PETITTO	Consigliere Questore
Lucia	FORTINI	Consigliere Segretario
Michela	ROSTAN	Consigliere Segretario

OGGETTO: Parificazione del conto reso dal tesoriere del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2025 - Presa d'atto

Assenti: Massimiliano Manfredi e Giuseppe Fabbriatore

Presiede: Luca Fella Trapanese

Assiste il Segretario Generale ff. Gennaro Caiazzo e il Dirigente Settore R.U. Lucia Sorrentino

Relatore: Questore Giovanni Porcelli



Consiglio regionale della Campania

OGGETTO: Parificazione del conto reso dal tesoriere del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2025 - Presa d'atto

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Dirigente del Servizio Bilancio Ragioneria E Contabilita Analitica e delle risultanze degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonchè dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Direttore Generale cui afferisce la struttura a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO che

- a. l'art. 26 dello Statuto della Regione Campania sancisce l'autonomia di bilancio, amministrativa, contabile, funzionale e organizzativa del Consiglio Regionale;
- b. il D. Lgs. n. 118/2011 recante "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42", come modificato e integrato dal D. Lgs. n. 126/2014, all'art. 67 stabilisce che *"le Regioni assicurano l'autonomia contabile del Consiglio Regionale"* e che *"il Consiglio Regionale adotta il medesimo sistema contabile e gli stessi schemi di bilancio previsti per le Regioni adeguandosi ai medesimi principi contabili generali e applicati"*;

PREMESSO, altresì, che

- a. il Consiglio Regionale nella seduta del 20 dicembre 2024 ha approvato il "Bilancio di previsione del Consiglio Regionale per il triennio 2025-2027";
- b. in base al comma 4 bis dell'art. 10 del D. Lgs. n. 118/2011 il Conto del Tesoriere è predisposto secondo lo schema di cui all'allegato n. 17 al medesimo decreto;

VISTO

- a. il punto 11.11 dell'Allegato 4/2 al D. Lgs. n. 118/2011 recante il "Principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria" in base al quale il Rendiconto del Tesoriere, che ha lo scopo di rendicontare la gestione di cassa evidenziando, distinti per residuo e competenza, gli incassi e i pagamenti registrati dal tesoriere, espone solo i totali dei titoli e delle missioni e non anche il totale generale delle entrate e delle spese in quanto non ha l'obiettivo di evidenziare l'equilibrio della gestione di competenza;
- b. la nota trasmessa a mezzo PEC in data 26/02/2025, con la quale il Tesoriere del Consiglio Regionale ha trasmesso il proprio rendiconto riferito all'esercizio finanziario 2025;

CONSIDERATO CHE



Consiglio regionale della Campania

- a. il Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica con determina n. 322 del 9 aprile 2026 ha provveduto a sottoporre a parificazione il Rendiconto reso dal Tesoriere del Consiglio Regionale, previa verifica della concordanza tra i dati riportati nel medesimo conto con le scritture contabili tenute dall'Ufficio;
- b. il Collegio dei Revisori con verbale n. 349/2026 del 14 aprile 2026, ha predisposto la relazione ex art. 139 comma 2 del D. Lgs. n. 174/2016;
- c. il Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica, ha provveduto a depositare il rendiconto del Tesoriere parificato c/o la Corte dei conti, Sezione Giurisdizionale per la Campania in data 15 aprile 2026, accettato in data 16 aprile 2026;

RITENUTO di dover prendere atto della parificazione del Conto reso dal Tesoriere dell'Ente per l'esercizio finanziario 2025 al fine della successiva inclusione nel rendiconto gestionale del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2025;

PROPONE, e l'Ufficio di Presidenza a voto unanime

DELIBERA

per i motivi precedentemente formulati e che s'intendono qui riportati integralmente:

1. di prendere atto della Parificazione del Rendiconto del Tesoriere dell'Ente per l'esercizio 2025 avvenuta con la determina n. 322 del 9 aprile 2026 del Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica e depositata c/o la Corte dei Conti in data 15 aprile 2026, accettata in data 16 aprile 2026, che si allega alla presente deliberazione, per farne parte integrante e sostanziale;
2. di trasmettere copia della presente deliberazione al Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica, al Tesoriere dell'Ente e al Collegio dei Revisori.
3. di pubblicare il presente provvedimento nell'apposita sezione "Trasparenza" del sito istituzionale dell'Amministrazione.



Consiglio regionale della Campania

Delibera	14	del	29/04/2026
-----------------	----	------------	------------

Oggetto	Parificazione del conto reso dal tesoriere del Consiglio Regionale per l'esercizio finanziario 2025 – Presa d'atto
----------------	--

Firmatari	Data
<i>Luca Fella Trapanese</i>	<i>04/05/2026</i>
<i>Lucia Fortini</i>	<i>29/04/2026</i>
<i>Gennaro Caiazzo</i>	<i>29/04/2026</i>
<i>Gennaro Caiazzo</i>	<i>23/04/2026</i>
<i>Francesco Crisci</i>	<i>23/04/2026</i>
<i>Rosario De Bernardo</i>	<i>22/04/2026</i>