



Consiglio Regionale della Campania

XII LEGISLATURA

UFFICIO DI PRESIDENZA

SEDUTA DEL 20 MAGGIO 2026

Delibera n. 24

L'anno duemilaventisei, il giorno 20 (venti) del mese di maggio alle ore 11:00, nella sala riunioni della propria sede al Centro Direzionale di Napoli, isola F/13, si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale, così costituito:

Massimiliano	MANFREDI	Presidente
Luca	FELLA TRAPANESE	Vicepresidente
Giuseppe	FABBRICATORE	Vicepresidente
Giovanni	PORCELLI	Consigliere Questore
Livio	PETITTO	Consigliere Questore
Lucia	FORTINI	Consigliere Segretario
Michela	ROSTAN	Consigliere Segretario

OGGETTO: Rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2025

Assenti: ///

Presiede: Massimiliano Manfredi

Assiste: Il Segretario Generale ff. Vincenza Vassallo

Relatore: Questore Giovanni Porcelli



Consiglio regionale della Campania

OGGETTO: Rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2025

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Dirigente del Servizio Bilancio Ragioneria Contabilita Analitica e delle risultanze degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonchè dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Direttore Generale cui afferisce la struttura a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO che

- a. l'art. 26 dello Statuto della Regione Campania sancisce l'autonomia di bilancio, amministrativa, contabile, funzionale e organizzativa del Consiglio Regionale;
- b. il D. lgs. n. 118/2011 recante "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42", come modificato e integrato dal D. Lgs. n. 126/2014, all'art. 67 stabilisce che *"le Regioni assicurano l'autonomia contabile del Consiglio Regionale"* e che *"il Consiglio Regionale adotta il medesimo sistema contabile e gli stessi schemi di bilancio previsti per le Regioni adeguandosi ai medesimi principi contabili generali e applicati"*;
- c. l'art. 67, comma 3 del D.lgs. n.118/2011 come modificato dal D.lgs. n. 126/2014 (autonomia contabile del Consiglio Regionale) prevede che *"la Presidenza del Consiglio Regionale sottopone all'assemblea consiliare, secondo le norme previste nel regolamento interno di questa, il rendiconto del Consiglio Regionale"*;
- d. la Legge Regionale 20 giugno 2006 n. 12 "Disposizioni in materia di Amministrazione e Contabilità del Consiglio Regionale della Campania" dispone all'art. 25 che il Settore Bilancio (oggi Servizio Bilancio) ha il compito di predisporre il rendiconto annuale;
- e. ai sensi dell'art. 22 della sopracitata legge rientra nelle attribuzioni del Consiglio Regionale approvare il rendiconto di gestione, su proposta dell'Ufficio di Presidenza;
- f. con delibera n. 250 del 12 dicembre 2024, l'Ufficio di Presidenza ha approvato la proposta di bilancio di previsione del Consiglio Regionale per il triennio 2025-2027, approvato dal Consiglio Regionale nella seduta del 20 dicembre 2024;
- g. con delibera n. 264 del 20 gennaio 2025, l'Ufficio di Presidenza ha approvato il bilancio di previsione gestionale per il triennio 2025-2027;
- h. l'Ufficio di Presidenza, nella seduta del 9 maggio 2025, con la delibera n. 276, ha approvato il rendiconto annuale per l'esercizio finanziario 2024, approvato definitivamente dal Consiglio Regionale nella seduta dell'8 luglio 2025;
- i. l'Ufficio di Presidenza, nella seduta del 29 aprile 2026, ha approvato con la delibera n. 14 la "parificazione del conto reso dal tesoriere per l'esercizio finanziario 2025", ai fini dell'inclusione nel rendiconto gestionale 2025;



Consiglio regionale della Campania

- j. l'Ufficio di Presidenza, nella seduta del 29 aprile 2026, con la delibera n. 15, ha approvato il "riaccertamento ordinario dei residui attivi e passivi al 31 dicembre 2025", ai fini dell'inclusione nel rendiconto gestionale 2025;

VISTO e allegato al presente provvedimento, per farne parte integrante e sostanziale, lo schema di rendiconto della gestione per l'esercizio 2025, composto dalla relazione sulla gestione, dai prospetti contabili e dagli allegati contabili, tutti indicati nella medesima relazione;

RILEVATO CHE il provvedimento di approvazione del rendiconto gestionale è atto obbligatorio e non discrezionale, riguardando esclusivamente la ricognizione delle risultanze contabili, finanziarie e patrimoniali della gestione dell'esercizio finanziario di riferimento;

PRESO ATTO CHE su tale provvedimento occorre acquisire la relazione dell'organo di revisione contabile per farne parte integrante e sostanziale ai sensi dell'art. 11, comma 4, lettera p) del D.lgs. n. 118/2011 come modificato e integrato dal D.lgs. n. 126/2014:

VISTI

l'art. 26 dello Statuto

l'art. 115 del regolamento interno del Consiglio Regionale;

la L.R. n.12 del 20 giugno 2006;

il D.lgs. 118/2011, nel testo vigente

PROPONE, e l'Ufficio di Presidenza a voto unanime

DELIBERA

per i motivi precedentemente formulati e che s'intendono qui riportati integralmente:

1. di approvare la proposta del rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2025, corredato dai prospetti contabili e dagli allegati ex D.lgs. n. 118/2011, indicati nella relazione sulla gestione, le cui risultanze contabili sono così determinate:



Consiglio regionale della Campania

FONDO DI CASSA AL 01.01.2025 € **70.127.911,52**

RISCOSSIONI

Gestione residui € 3.847.068,42

Gestione competenza € 60.499.402,54

TOTALE RISCOSSIONI € **134.474.382,48**

PAGAMENTI

Gestione residui € 4.805.113,38

Gestione competenza € 43.069.732,04

TOTALE PAGAMENTI € **47.874.845,42**

FONDO DI CASSA AL 31.12.2025 € **86.599.537,06**

Residui attivi (da sommare) € 39.607.358,28

Residui passivi (da sottrarre) € 54.592.183,76

F.P.V. spesa (da sottrarre) € 3.620.129,77

AVANZO DI AMMINISTRAZIONE AL 31.12.2025 € **67.994.581,81**

Di cui Avanzo accantonato per oneri e rischi da contenzioso € **1.286.115,93**

Di cui Avanzo accantonato per fondo rischi L.R. 20/2002 € **39.182.235,49**

Di cui Avanzo accantonato per fondo rischi parifica 2023 € **2.031.293,28**

Di cui Avanzo vincolato da trasferimenti € **1.157.844,70**

Di cui Avanzo disponibile € **24.337.092,41**

2. di approvare il dettaglio delle entrate e delle spese per capitoli relativo all'esercizio finanziario 2025 che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
3. di acquisire la relazione dell'organo di revisione contabile che sarà allegata al presente provvedimento per farne parte integrante e sostanziale ai sensi dell'art. 11, comma 4, lettera p) del D.lgs. n. 118/2011 come modificato e integrato dal D.lgs. n. 126/2014;
4. di trasmettere il presente provvedimento, ai sensi dell'art. 22 della L.R. 12/06, alla Commissione Bilancio per l'esame e al Consiglio Regionale per l'approvazione definitiva;
5. di pubblicare il presente provvedimento nell'apposita sezione "Trasparenza" del sito istituzionale dell'Amministrazione;



Consiglio regionale della Campania

6. di disporre la pubblicazione sul BURC ad avvenuta approvazione da parte del Consiglio Regionale;



Consiglio regionale della Campania

Delibera	24	del	20/05/2026
-----------------	----	------------	------------

Oggetto	Rendiconto della gestione del Consiglio Regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2025
----------------	---

Firmatari	Data
<i>Massimiliano Manfredi</i>	<i>20/05/2026</i>
<i>Lucia Fortini</i>	<i>20/05/2026</i>
<i>Vincenza Vassallo</i>	<i>20/05/2026</i>
<i>Gennaro Caiazzo</i>	<i>11/05/2026</i>
<i>Francesco Crisci</i>	<i>11/05/2026</i>
<i>Rosario De Bernardo</i>	<i>10/05/2026</i>