



Consiglio Regionale della Campania

XII LEGISLATURA

UFFICIO DI PRESIDENZA

SEDUTA DEL 18 GIUGNO 2026

Delibera n. 28

L'anno duemilaventisei, il giorno 18 (diciotto) del mese di giugno alle ore 10:20, nella sala riunioni della propria sede al Centro Direzionale di Napoli, isola F/13, si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale, così costituito:

Massimiliano	MANFREDI	Presidente
Luca	FELLA TRAPANESE	Vicepresidente
Giuseppe	FABBRICATORE	Vicepresidente
Giovanni	PORCELLI	Consigliere Questore
Livio	PETTITO	Consigliere Questore
Lucia	FORTINI	Consigliere Segretario
Michela	ROSTAN	Consigliere Segretario

OGGETTO: Variazione del documento tecnico di accompagnamento e del bilancio finanziario gestionale per il triennio 2026-2028 – esercizio 2026 – II provvedimento

Assenti: ///

Presiede: Massimiliano Manfredi

Assiste: il Segretario Generale ff Vincenza Vassallo

Relatore: Questore alle Finanze Giovanni Porcelli



Consiglio regionale della Campania

OGGETTO: Variazione del documento tecnico di accompagnamento e del bilancio finanziario gestionale per il triennio 2026-2028 - esercizio 2026 - II provvedimento

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Dirigente del Servizio Bilancio Ragioneria e Contabilità Analitica e delle risultanze degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della variazione del DTA e del bilancio gestionale, resa dal Direttore Generale cui afferisce la struttura a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO che

- a. il D. Lgs. n. 118/2011 come modificato e integrato dal D. Lgs. n. 126/2014 detta le "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42", all'art. 67 stabilisce che *"le Regioni assicurano l'autonomia contabile del Consiglio Regionale"* e che *"il Consiglio Regionale adotta il medesimo sistema contabile e gli stessi schemi di bilancio previsti per le Regioni adeguandosi ai medesimi principi contabili generali e applicati"*;
- b. l'art. 26 dello Statuto della Regione Campania sancisce l'autonomia di bilancio, amministrativa, contabile, funzionale e organizzativa del Consiglio Regionale;
- c. l'Ufficio di Presidenza con deliberazione n. 6 del 11 marzo 2026 ha approvato la proposta del "Bilancio di previsione finanziario del Consiglio Regionale della Campania per il triennio 2026-2028";
- d. il Consiglio Regionale nella seduta del 26 marzo 2026 ha approvato definitivamente la proposta di bilancio di previsione per il triennio 2026-2028;
- e. l'Ufficio di Presidenza con deliberazione n. 10 del 07 aprile 2026 ha approvato il "documento tecnico di accompagnamento e il bilancio finanziario gestionale del Consiglio Regionale per il triennio 2026-2028";

DATO ATTO che

- a. con nota del 28 maggio 2026 acquisita al protocollo al n. 10918, integrata dalla nota del 4 giugno 2026 acquisita al protocollo al n. 11377, il Dirigente del Servizio gestione degli uffici di diretta collaborazione e supporto, assistenza ai Gruppi consiliari e Status dei consiglieri, al fine di aderire alla richiesta del Presidente del Gruppo Consiliare Riformisti e Moderati Lista Cirielli ECR (Conservatori, Riformisti Europei), ha richiesto una variazione compensativa del DTA e del bilancio gestionale, esercizio 2026 di € 58.571,55, per competenza e cassa, tra i capitoli assegnati alla responsabilità della propria struttura, tra macroaggregati diversi, appartenenti alla Missione 1, Programma 1, Titolo 1;
- b. con nota del 3 giugno 2026, acquisita al protocollo al n. 11284, il Dirigente del Servizio gestione degli uffici di diretta collaborazione e supporto, assistenza ai Gruppi consiliari e Status dei consiglieri, al fine di aderire alla richiesta del Presidente del Gruppo Consiliare Ppe Forza Italia, ha richiesto una variazione compensativa del DTA e del bilancio gestionale, esercizio 2026 di € 203.155,02, per competenza e cassa, tra i capitoli assegnati alla responsabilità della propria



Consiglio regionale della Campania

struttura, tra macroaggregati diversi, appartenenti alla Missione 1, Programma 1, Titolo 1;

c. l'art. 51 del D. Lgs. n. 118/2011 disciplina le variazioni di bilancio;

VISTO e allegato al presente provvedimento, per farne parte integrante e sostanziale, lo schema di variazione del documento tecnico di accompagnamento e del bilancio finanziario gestionale, composto dai prospetti contabili contenenti le variazioni da apportare;

VERIFICATO che le variazioni compensative richieste al DTA e al bilancio gestionale, appartengono alla competenza esclusiva dell'Ufficio di Presidenza, ai sensi dell'art. 51 del D. Lgs. n. 118/2011;

RITENUTO di dover approvare così come sopra previsto, la proposta di variazione del documento tecnico di accompagnamento al bilancio di previsione e del bilancio finanziario gestionale relativo all'esercizio 2026, per competenza e cassa, come analiticamente dettagliato negli allegati prospetti contabili, costituenti parti integranti e sostanziali della presente deliberazione;

PROPONE, e l'Ufficio di Presidenza a voto unanime

DELIBERA

per i motivi precedentemente formulati e che s'intendono qui riportati integralmente:

1. di approvare la variazione compensativa del documento tecnico di accompagnamento e del bilancio finanziario gestionale relativo all'esercizio 2026, per competenza e cassa, come dettagliato nei prospetti contabili allegati, costituenti parti integranti e sostanziali della presente deliberazione;
2. di attestare il mantenimento degli equilibri complessivi di bilancio dell'Ente;
3. di incaricare il Responsabile del Servizio Finanziario a dare esecuzione alla presente deliberazione;
4. di pubblicare il presente provvedimento nell'apposita sezione "Trasparenza" del sito istituzionale dell'Amministrazione;



Consiglio regionale della Campania

Delibera	28	del	18/06/2026
-----------------	----	------------	------------

Oggetto	Variazione del documento tecnico di accompagnamento e del bilancio finanziario gestionale per il triennio 2026-2028 – esercizio 2026 – II provvedimento
----------------	---

Firmatari	Data
<i>Massimiliano Manfredi</i>	<i>22/06/2026</i>
<i>Lucia Fortini</i>	<i>22/06/2026</i>
<i>Vincenza Vassallo</i>	<i>22/06/2026</i>
<i>Gennaro Caiazzo</i>	<i>09/06/2026</i>
<i>Francesco Crisci</i>	<i>08/06/2026</i>
<i>Rosario De Bernardo</i>	<i>05/06/2026</i>