Consiglio regionale della Campania

Decreto n. 60 del 28 settembre 2026

Oggetto conferimento incarico di consulenza, dott. Attilio Tedone

Firmato dal Presidente dott. Massimiliano Manfredi

Repertoriato dal Segretario Generale dott. Vincenza Vassallo

Dichiarazione di conformità della copia cartacea:

Il presente documento, ai sensi del D.Lgs.vo 82/2005 e successive modificazioni è copia conforme cartacea del provvedimento originale in formato elettronico, firmato elettronicamente, conservato in banca dati del Consiglio regionale della Campania.

Estremi elettronici dei documenti

Doumento Primario : F3593D705969B72B060706AF7AE7B0F6E580A152E7B6738CD2EC211099AC6534

“Consiglio regionale della Campania”

Il Presidente

Decreto n. 60 del 28 Settembre 2026

OGGETTO: conferimento incarico di consulenza, dott. Attilio Tedone

Consiglio regionale della Campania

Decreto Presidenziale n. del

IL PRESIDENTE

OGGETTO: *conferimento incarico di consulenza, dott. Attilio Tedone*

VISTO il decreto legislativo 30 marzo 2001, n. 165, e successive modificazioni, recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche", e in particolare l'articolo 14;
VISTO il Decreto-Legge 22 aprile 2023, n. 44 convertito con modificazioni dalla L. 21 giugno 2023, n. 74, e in particolare l'articolo 3;
VISTO il Regolamento recante "Organizzazione degli Uffici di diretta collaborazione a supporto degli organi politici del Consiglio regionale della Campania" approvato nella seduta del 30 luglio 2025 e smi;
VISTO il decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, concernente il "Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni", e in particolare l'articolo 15;
ATTESA la necessità di avvalersi, presso l'Ufficio di diretta collaborazione del Presidente del Consiglio regionale della collaborazione di un esperto di qualificata e comprovata professionalità in materia di comunicazione istituzionale;
ESAMINATO il curriculum vitae del Dott. Attilio Tedone, nato a Ruvo in Puglia il 13 luglio 1982, dal quale si evince il possesso di requisiti culturali e professionali idonei e coerenti con le esigenze dell'Ufficio;
PRESO ATTO delle verifiche condivise dal competente ufficio amministrativo con l'Ufficio di Gabinetto del Presidente del Consiglio;
ACQUISITA la dichiarazione del suddetto Dott. Attilio Tedone in merito all'insussistenza di situazioni di inconferibilità, incompatibilità e di conflitto di interessi, anche potenziale, rispetto all'incarico da conferire;
RITENUTO pertanto di dover procedere al formale conferimento dell'incarico;

DECRETA

1. a decorrere dal 1° ottobre 2026 e fino al 31 dicembre 2026, al Dott. Attilio Tedone è conferito un incarico di consulenza mediante contratto di prestazione d'opera presso l'Ufficio di diretta collaborazione del Presidente del Consiglio regionale della Campania;
2. il consulente presterà la propria attività di supporto e consulenza all'Organo politico nelle seguenti materie:
    - Attività di comunicazione istituzionale ed i rapporti con gli organi di stampa e di informazione;
3. l'incarico è di natura fiduciaria ed è strettamente legato al mandato dell'organo politico e, pertanto, cessa automaticamente al venir meno della fiducia e /o alla cessazione, per qualsiasi causa, del mandato del Presidente del Consiglio regionale della Campania;
4. per lo svolgimento dell'incarico, al Dott. Attilio Tedone è attribuito un compenso lordo annuo onnicomprensivo pari a € 10.389,60 (diecimilatrecentottantanove/60), comprensivo degli oneri previdenziali a carico dell'Amministrazione, oltre al rimborso delle spese di viaggio e soggiorno nel limite massimo di € 450,00 (quattrocentocinquanta/00) mensili se debitamente autorizzate e documentate, nei limiti previsti dal Disciplinare per gli incarichi di consulenza e per la nomina di consiglieri esperti a titolo onorifico presso gli uffici di diretta collaborazione

approvato con delibera dell’Ufficio di Presidenza n. 49 del 14 settembre 2026; il compenso sarà erogato in rate posticipate, previa attestazione della regolare esecuzione delle prestazioni da parte del Responsabile dell'Ufficio di diretta collaborazione;

5. di demandare al Dirigente del Servizio Gestione degli Uffici di Diretta Collaborazione e Supporto, ed Assistenza ai Gruppi Consiliari e Status dei Consiglieri la stipula del contratto individuale di lavoro accessivo all'incarico di cui al precedente punto;

6. di trasmettere il presente atto al Segretario Generale e al Servizio Gestione degli Uffici di Diretta Collaborazione e Supporto, ed Assistenza ai Gruppi Consiliari e Status dei Consiglieri per gli adempimenti conseguenti;

7. di inviare il presente atto, altresì, all'Ufficio competente alla pubblicazione nella sezione trasparenza del sito istituzionale del Consiglio regionale.

IL PRESIDENTE
On. Massimiliano Manfredi