# Consiglio regionale della Campania

## Decreto n. 76 del 04 novembre 2026

**Oggetto** Decreto di nomina dei componenti l'Osservatorio per il benessere dell'infanzia e dell'adolescenza ai sensi dell'articolo 42 della legge regionale 29 giugno 2021, n. 5.

**Firmato dal Presidente dott. Massimiliano Manfredi**

**Repertoriato dal Segretario Generale dott. Vincenza Vassallo**

**Dichiarazione di conformità della copia cartacea:**

Il presente documento, ai sensi del D.Lgs.vo 82/2005 e successive modificazioni è copia conforme cartacea del provvedimento originale in formato elettronico, firmato elettronicamente, conservato in banca dati del Consiglio regionale della Campania.

**Estremi elettronici dei documenti**

*Doumento Primario : 9DCE14ACCB9A1A2BF9F0A96D5CC3B4E74E1D93B63D2CB0F9EF7357F318E5141A*

# “Consiglio regionale della Campania”

**Il Presidente**

## Decreto n. 76 del 04 Novembre 2026

**OGGETTO: Decreto di nomina dei componenti l’Osservatorio per il benessere dell’infanzia e dell’adolescenza ai sensi dell’articolo 42 della legge regionale 29 giugno 2021, n. 5.**

Consiglio Regionale della Campania

*IL Presidente*

Oggetto: Decreto di nomina dei componenti l'Osservatorio per il benessere dell'infanzia e dell'adolescenza ai sensi dell'articolo 42 della legge regionale 29 giugno 2021, n. 5.

PREMESSO che

- l'articolo 42 della legge regionale 29 giugno 2021, n. 5 ha istituito presso il Consiglio regionale della Campania l'Osservatorio per il benessere dell'infanzia e dell'adolescenza con il compito di promuovere il benessere psichico e fisico dei minori, di contrastare i fenomeni della povertà educativa, della dispersione scolastica, della devianza minorile, della violenza sui minori;

- con delibera dell'Ufficio di Presidenza n. 56 del 19 novembre 2021, integrata dalla delibera n.74 del 7 aprile 2022, è stato approvato il regolamento dell'Osservatorio per il benessere dell'infanzia e dell'adolescenza che ne disciplina il funzionamento e la composizione;

- il citato regolamento all'articolo 4, comma 1, prevede che l'Osservatorio sia composto da:

  a) il Presidente del Consiglio regionale, che lo presiede;
  b) il Presidente della competente commissione consiliare permanente;
  c) un componente della competente Commissione consiliare permanente in rappresentanza dell'opposizione;
  d) il Presidente dell'ordine degli psicologi o suo delegato;
  e) il Presidente dell'ordine degli assistenti sociali o suo delegato;
  f) il Presidente del Tribunale per i Minorenni di Napoli o suo delegato;
  g) il Presidente del Tribunale per i Minorenni di Salerno o suo delegato;
  h) il Procuratore della Repubblica presso il Tribunale per i Minorenni di Napoli o suo delegato;
  i) il Procuratore della Repubblica presso il Tribunale per i Minorenni di Salerno o suo delegato;
  j) un Rappresentante della Polizia postale;
  k) un rappresentante dell'Associazione nazionale dei pedagogisti;
  l) un rappresentante dell'Associazione nazionale degli educatori professionali;
  m) un rappresentante del Comitato italiano UNICEF;
  n) un rappresentante della Società italiana di pediatria;
  o) un rappresentante dell'Associazione Culturale Pediatri;
  p) un rappresentante della Federazione Italiana Medici Pediatri;
  q) un rappresentante della Confederazione Italiana Pediatri;
  r) un rappresentante dell'Ufficio Scolastico Regionale;
  s) il Direttore Generale dell'AORN Santobono-Pausilipon o suo delegato;
  t) il Direttore Generale per l'istruzione, la formazione, il lavoro e le politiche giovanili o suo delegato;
  u) il Direttore Generale delle Politiche Sociali e sociosanitarie o suo delegato;
  v) il Direttore Generale per la tutela della salute e il coordinamento del sistema sanitario regionale;

PRESO ATTO

- delle designazioni pervenute da parte degli Enti interessati nonché dalla VI Commissione consiliare permanente, che, nella seduta dell'11 giugno 2026, ha designato il Consigliere regionale Mimì Minella in rappresentanza dell'opposizione;

VISTI

- la legge regionale 29 giugno 2021, n. 5, articolo 42;
- il regolamento per il funzionamento dell'Osservatorio per il benessere dell'infanzia e dell'adolescenza;
- le designazioni pervenute dagli Enti e dalla VI Commissione consiliare permanente;

DECRETA

per i motivi esposti in premessa che qui si intendono integralmente trascritti:

- di costituire l'Osservatorio per il benessere dell'infanzia e dell'adolescenza, nella seguente composizione:

  a) il Presidente del Consiglio regionale, che lo presiede;
  b) il Presidente della competente commissione consiliare permanente;
  c) il Consigliere regionale Mimì Minella, designato dalla competente Commissione consiliare permanente in rappresentanza dell'opposizione;
  d) il Presidente dell'ordine degli psicologi o suo delegato;
  e) il Presidente dell'ordine degli assistenti sociali o suo delegato;
  f) il Presidente del Tribunale per i Minorenni di Napoli o suo delegato;
  g) il Presidente del Tribunale per i Minorenni di Salerno o suo delegato;
  h) il Procuratore della Repubblica presso il Tribunale per i Minorenni di Napoli o suo delegato;
  i) il Procuratore della Repubblica presso il Tribunale per i Minorenni di Salerno o suo delegato;
  j) Dario Mongiovì, nato il *omissis* a *omissis*, in rappresentanza della Polizia postale;
  k) Filomena Abbate, nata il *omissis* a *omissis*, in rappresentanza dell'Associazione nazionale dei pedagogisti;
  l) Anna Eleonora Aschettino, nata il *omissis* a *omissis*, in rappresentanza dell'Associazione nazionale degli educatori professionali;
  m) Luigi Martemucci, nato il *omissis* a *omissis*, in rappresentanza della Società italiana di pediatria;
  n) Paolo Siani, nato il *omissis* a *omissis*, in rappresentanza della Associazione Culturale Pediatri;
  o) Michele Saviano, nato il *omissis* a *omissis*, in rappresentanza della Confederazione Italiana Pediatri;
  p) Annunziata De Falco, nata il *omissis* a *omissis*, in rappresentanza dell'Ufficio Scolastico Regionale;
  q) il Direttore Generale dell'AORN Santobono-Pausilipon di Napoli o suo delegato;
  r) il Direttore Generale per l'istruzione, la formazione, il lavoro e le politiche giovanili o suo delegato;
  s) il Direttore Generale delle Politiche Sociali e sociosanitarie o suo delegato;
  t) il Direttore Generale per la tutela della salute e il coordinamento del sistema sanitario regionale;

- di precisare che per gli organismi che non hanno ancora provveduto a designare i propri rappresentanti, si procederà all'integrazione della composizione mediante successivo decreto;

- di dare atto che l'Osservatorio resta in carica per la durata della legislatura e fino all'insediamento del nuovo organismo;

- di confermare che la partecipazione dei componenti ai lavori dell'Osservatorio è a titolo gratuito e non comporta la corresponsione di diarie, indennità di presenza e rimborsi spesa comunque denominati;

- di trasmettere il presente decreto al Presidente della Giunta regionale, al Segretario Generale del Consiglio regionale, alla Direzione Generale Attività Legislativa, al Servizio di supporto al Co.re.com. ed agli Organismi, all'Ufficio Prevenzione della Corruzione, Trasparenza e Privacy, nonché ai soggetti nominati.

*Massimiliano Manfredi*